

精城特瓷

值得信赖的设备防磨专家

防磨



精城拥有多种标号的耐磨陶瓷，可以轻松解决各种工况条件下的设备磨损问题。

材料标号	名称	体积密度 g/cm ³	洛氏硬度 HRA	维氏硬度 Hv10	抗弯强度 Mpa	抗压强度 Mpa	磨损体积 cm ³	断裂韧性KIC (Mpa.m ^{1/2})	应用范围
92	普通氧化铝陶瓷	≥3.5	≥83	≥800	250	800	≤0.06	≥3.2	气力输送粉体设备
K92	微晶氧化铝陶瓷	≥3.7	≥85	≥1100	300	1200	≤0.03	≥3.2	气力输送粉体设备
K95E	高纯低钠氧化铝陶瓷	≥3.75	≥85	≥1100	300	1250	≤0.03	≥3.4	气力输送高磨损粉体设备
K95	精细白色氧化铝陶瓷	≥3.8	≥85	≥1200	320	1300	≤0.03	≥3.5	气力输送高磨损粉体设备
K95R	精细红色氧化铝陶瓷	≥3.6	≥85	≥1000	300	1300	≤0.03	≥4.0	气力输送高磨损粉体设备
K99	超耐磨氧化铝陶瓷	≥3.9	≥90	≥1500	350	1500	≤0.02	≥4.0	较大块状物料输送设备
ZTA	增韧氧化铝陶瓷	≥4.15	≥90	≥1400	450	2500	≤0.01	≥5.5	高冲击大块物料输送设备

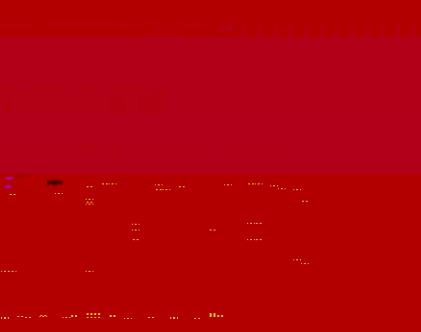
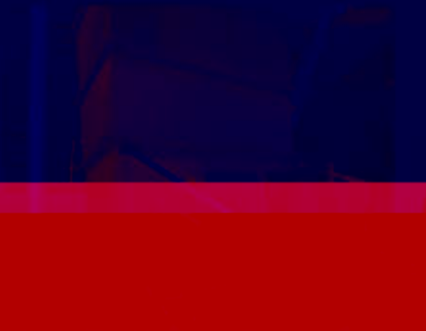
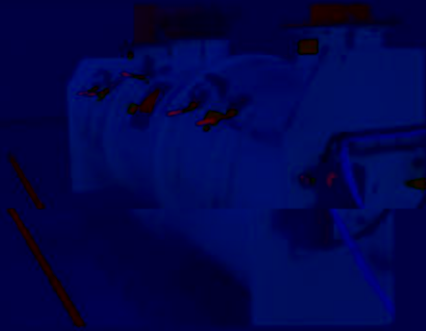
橡胶性能指标要求

项目	拉伸强度	扯断伸长率	邵氏硬度	压缩永久变形
指标	≥15MPa	≥200%	邵氏A70-80	≤10%

耐磨陶瓷片与橡胶衬板



内衬耐磨陶瓷设备



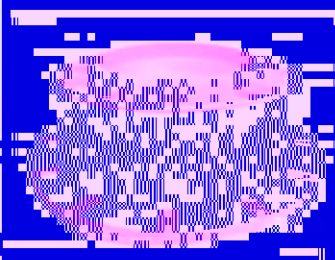
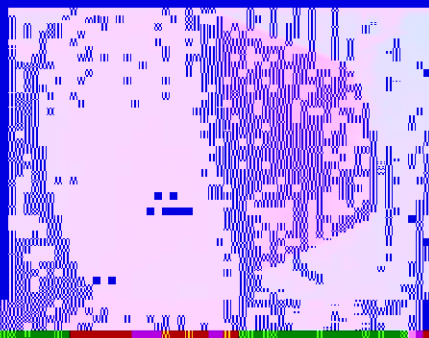
内衬耐磨陶瓷设备



旋流器在重悬浮液中分选时的设备磨损工况，量身定制陶瓷内衬，在圆筒、锥管和进出口等部位设计专用瓷型，增加陶瓷韧性，使陶瓷无间隙，彻底解决磨损难题，寿命达到普通旋流器的10倍以上。



旋流器



旋流器在重悬浮液中分选时的设备磨损工况，量身定制陶瓷内衬，在圆筒、锥管和进出口等部位设计专用瓷型，增加陶瓷韧性，使陶瓷无间隙，彻底解决磨损难题，寿命达到普通旋流器的10倍以上。



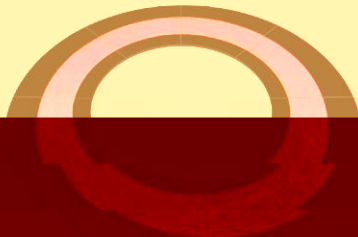


频次，提高风机运转率



耐磨陶瓷溜槽

根据不同工况设计陶瓷衬板的安装工艺，从根本上解决设备输送量大、物料硬度高、冲击力大、磨损严重等难题。



立磨磨辊密封环

密封环

密封环

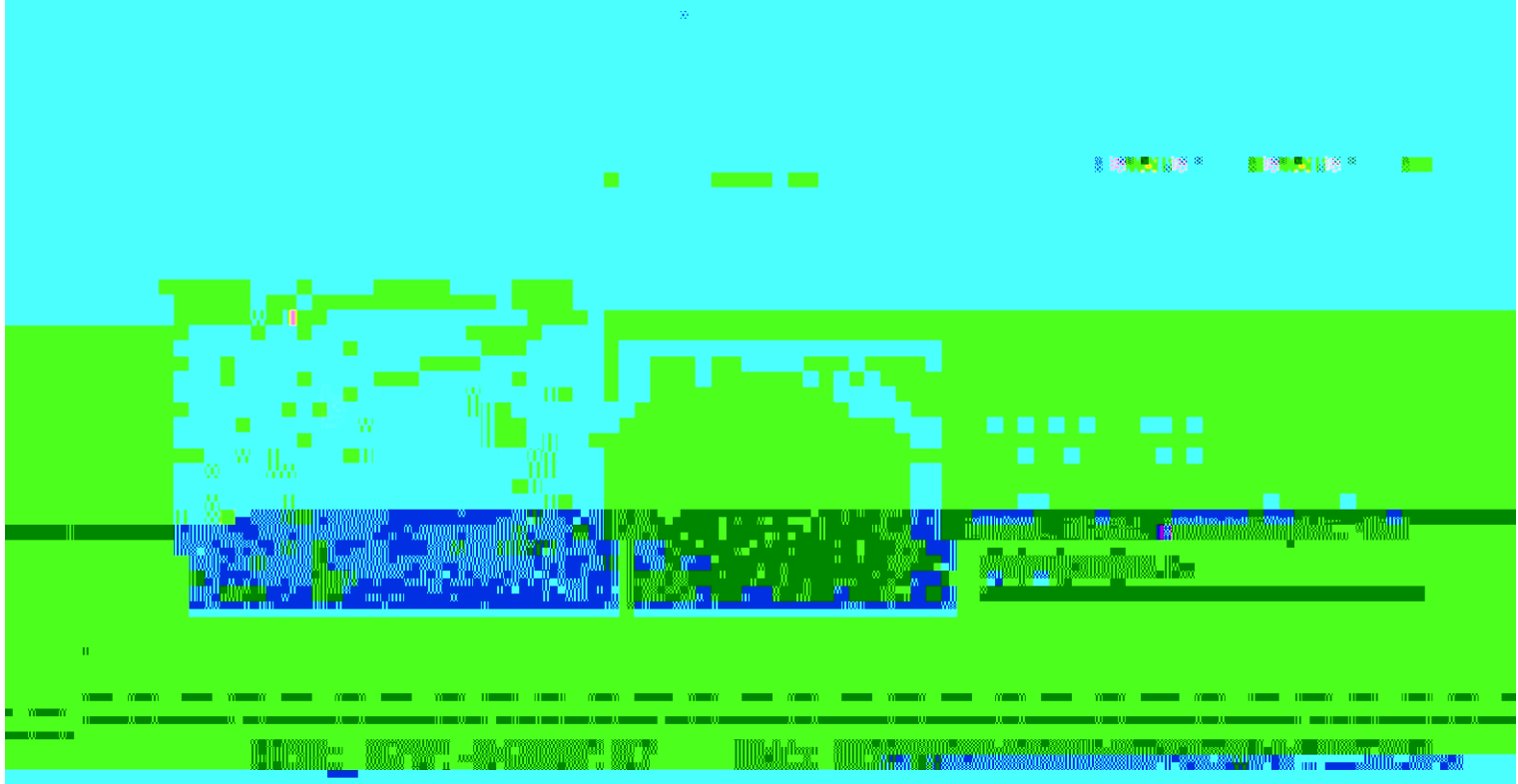


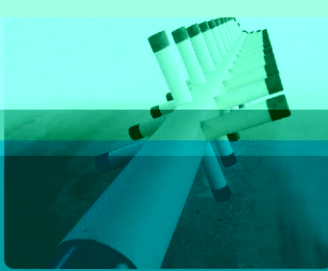
K 内衬耐磨陶瓷设备



磨损和冲击力大的工况，采用燕尾异形陶瓷结构复合衬板，陶瓷衬板表面光滑，抗

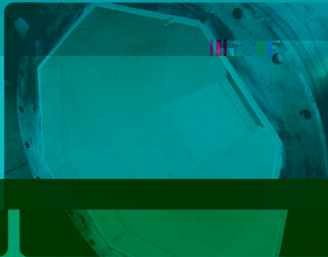
优异的优良性能使混合机内物料磨损率低





磨内搅拌杆

主杆采用互卡式陶瓷，支杆采用ARZ氧化锆陶瓷。陶瓷密度小、耐磨损、耐冲击，特别适用于须隔绝金属与物料接触的搅拌磨机。



搅拌磨磨筒体

利用陶瓷的高耐磨性保护磨筒体不被磨损，同时隔绝物料和金属接触，降低金属杂质。



陶瓷下密封阀

根据不同工况设计陶瓷衬板的安装工